

排水ポンプ車 (60m³/min 軽量高揚程型) 5.0m³/min×12台

機械の機能

梅雨、台風、集中豪雨による冠水、湛水が発生するおそれのある場所または発生した場合に、浸水等の被害を最小限に抑えるため速やかに出勤し、排水作業を行います。

車両には排水を行うための排水ポンプと、電源を確保するための発電機を搭載しています。

軽量水中モーターポンプを12台装備しており、1台あたりの重量は30kgと軽量で、人力による運搬、設営が可能な設計になっています。

排水ホースの陸上部にポンプを追加接続すれば、全揚程20mの排水作業が可能です。
(排水量は30m³/min)



設営スペース

設営人員

設営時間

必要資格

10×20m

6人

50分

大型自動車免許

現地設営条件

- ◎ 幅4m以上の砂利等で整地された進入路が必要です。
- ◎ 設営スペースとして、幅10m×長さ20m程度が必要です。
- ◎ 設営作業には、作業員6名で50分程度の時間が必要です。
- ◎ 排水ポンプの投入場所は、1.2m以上の水深が必要です。
- ◎ 本車両の設営はすべて人力で行うことができます。(ポンプ重量30kg/台)
- ◎ 車両の運転には「大型自動車免許」が必要です。
- ◎ 1給油あたりの連続運転時間は約13時間です。
- ◎ キャブタイヤケーブル40m
- ◎ φ200mm水中モーター駆動ポンプ5.0m³/min×12台 (1台で全揚程10m、2台連結で全揚程20m)
- ◎ 現地で円滑な運用を行うためには取り扱い訓練が必要です。

機械の諸元

主要諸元	主要機能	主要装備品
乗車定員 2名	排水ポンプ	φ200mm水中モーター駆動ポンプ5.0m ³ /min×12台 (ポンプ1台で全揚程10m、2台連結で全揚程20m) 単体重量30kg
車両寸法 全長9,980mm×全幅2,490mm×全高3,160mm	ホース	0.2MPa φ200mm×20m×2本×6台分 (下段側用) 0.2MPa φ200mm×10m×1本×6台分 (下段側用) 0.4MPa φ200mm×20m×2本×6台分 (上段側用) 0.4MPa φ200mm×10m×1本×6台分 (上段側用)
車両総重量 17,600kg	発電機	3相440V 60Hz 300kVA 1台
駆動方式 総輪駆動		
燃料 車体本体：軽油 400L 発動発電機：軽油 490L (車体タンクから吸い上げ可能)		

車両外形図

